

2015

Rencontres Nationales Sécurité des Infrastructures Routières Dispositifs de Retenue Routiers



Intervention :

> Gérard DECHAUMET
ASCQUER



Intitulé :

CERTIFICATION CE ET NF
DES DISPOSITIFS DE RETENUE ROUTIERS

Marne la Vallée - 17 mars 2015

ascquer
association pour la
certification et la qualification
des équipements de la route



**SÉCURITÉ ROUTIÈRE
TOUS RESPONSABLES**





L'ASCQUER

Présentation de l'ASCQUER

- Association loi 1901, indépendante, un Président, un Bureau et des administrateurs
- Structure partenariale en trois collèges qui rassemble les différents acteurs du domaine des équipements de la route
- Des Comités de marque NF et des Groupes d'experts CE
- Des partenaires et sous-traitants





LES MISSIONS DE L'ASCQUER

Qualifier les équipements de la route en appliquant les procédures de certification NF et de marquage CE

- mandatée par l'AFNOR (NF)
- notifiée par l'Etat Français (CE)

Accréditation COFRAC

- Indépendance
- Autonomie financière
- Impartialité
- Confidentialité





➤➤ CERTIFICATION NF ET MARQUAGE CE

➔ CERTIFICATION NF = Marque de qualité

Présente un caractère réglementaire pour les équipements de la route en France

➔ MARQUAGE CE = N'est pas une marque de qualité

Autorisation de vendre un produit dans l'EEE-Libre circulation des produits

Basé sur la performance des produits.

Peut être complété par une réglementation nationale (RNER)

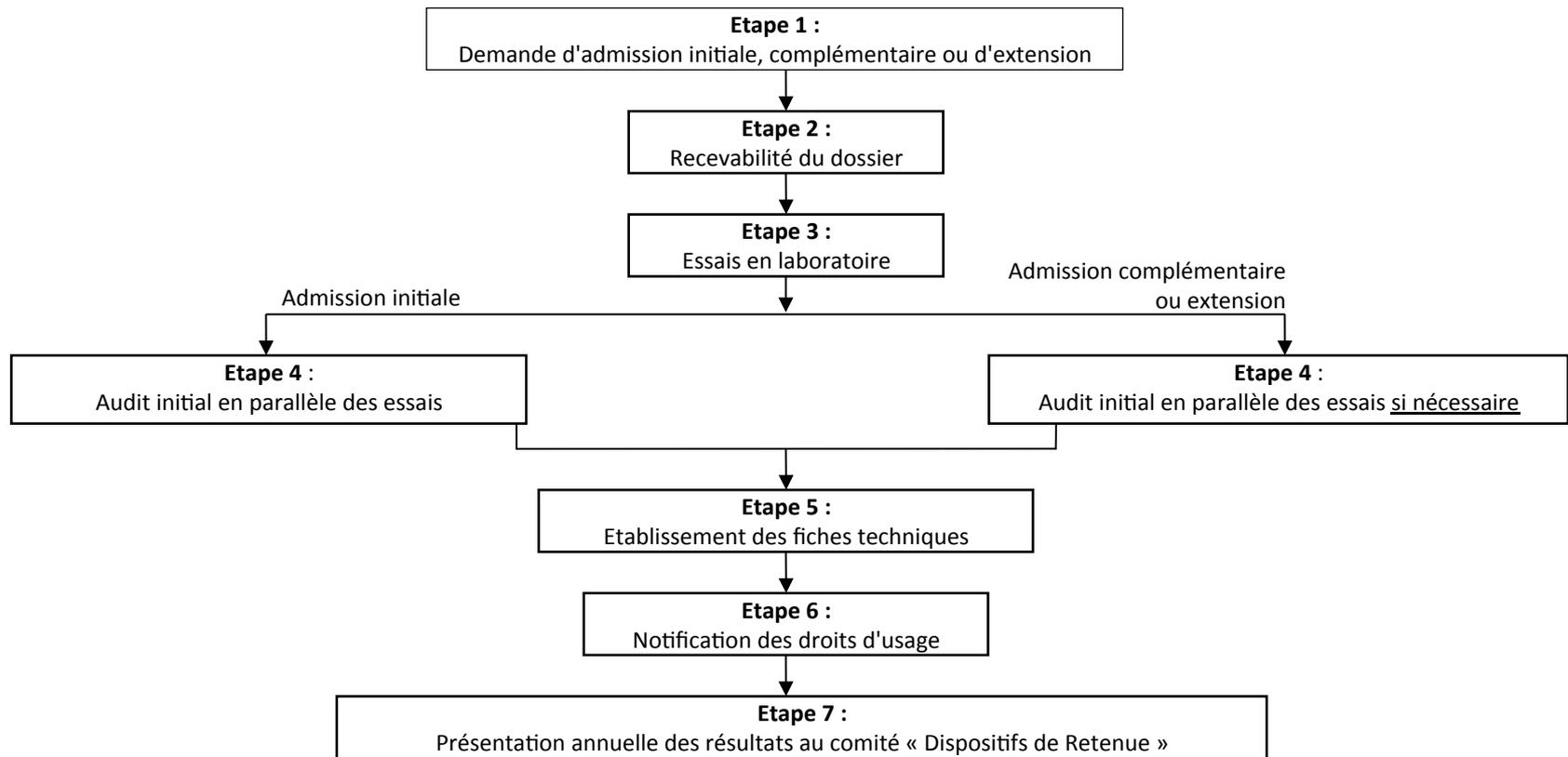


LES DRR CONCERNÉS PAR LA MARQUE NF 058

- Les éléments des dispositifs de retenue routiers génériques
- Les raccordements et extrémités de files performantes des dispositifs de retenue



LA CERTIFICATION NF – PROCESSUS DE CERTIFICATION INITIALE





» SURVEILLANCE DU DROIT D'USAGE

- Audits et essais de surveillance annuels
- Actions correctives éventuelles
- Renouvellement ou non du droit d'usage NF
- Processus de suspension ou de retrait



CERTIFICATION NF DES ÉLÉMENTS DES DISPOSITIFS GÉNÉRIQUES

Produits concernés : GLM et BN4

Éléments de glissements, supports et accessoires, boulonnerie

→ Caractéristiques techniques certifiées

Caractéristiques mécaniques des métaux utilisés et aptitude à la galvanisation, caractéristiques géométriques, mode de soudage, protection contre la corrosion

→ Essais sur produits

- Qualité du produit avant galvanisation (cotes géométriques, position et dimensions des perçages, qualité des soudures)
- Qualités du produit fini (aspect du revêtement de zinc, adhérence)
- Emplacement et validité du logo NF et du sigle du demandeur



➤➤ CERTIFICATION NF DES RACCORDEMENTS

Caractéristiques certifiées (Réf. XP ENV 1317-4)

➔ **Le niveau de retenue** : Respect de l'arrêté du 28 août 2014

(Le niveau de retenue du raccordement doit être au minimum égal au niveau de retenue le plus bas des dispositifs raccordés et la déflexion dynamique du raccordement ne doit pas être supérieure à la plus grande déflexion dynamique des deux systèmes raccordés)

Rencontres Nationales 2015 sur la Sécurité des Infrastructures Routières

-- Les Dispositifs de Retenue Routiers --



DÉCISION

FICHE TECHNIQUE Raccordement de dispositifs de retenue Edition du .../.../...		
Etabli en application du référentiel de certification NF058 révision 10 et de son Annexe « Raccordements et extrémités de file de dispositifs de retenue » révision 2.		
Admission numéro :	du :	
Société titulaire		
Société Adresse		
Dispositifs Raccordés		
A Société - Dénomination Description N° de certificat CE / date - ouvrage - générique Niveau de retenue	B Société - Dénomination description N° de certificat CE / date - ouvrage - générique Niveau de retenue	
Description du raccordement		
Dénomination Descriptif (y-compris symétrie/gauche-droite) Type d'évaluation réalisée		
Plan d'ensemble et nomenclature		
Voir annexe (y-compris coupes produits A et B)		
Performance du raccordement		
Niveau de retenue : H2 <i>Containment level</i>		
Marquage	Visas	
Règle générale + logo NF Ou explication dans le cas des raccordements sans pièces spécifiques	Fiche établie par l'ASCQUER Le .../.../...	Le fabricant (nom et visa) Le .../.../...



DECISION Le XX/XX/201X sous N°XXX	RACCORDEMENTS DES DISPOSITIFS DE RETENUE
Titulaire :	
Raison sociale	
Adresse	
Conformément à l'arrêté du 2 mars 2009 modifié par l'arrêté du 28 août 2014 et du 3 décembre 2014, l'ASCQUER a évalué le raccordement entre les dispositifs de retenue suivants :	
Dispositif A Certificat CE n°	Dispositif B Certificat CE n°
défini sur la fiche technique relative au produit.	
Ce raccordement répond à la classe d'évaluation A « Pas d'évaluation particulière » définie dans le tableau de l'arrêté modificatif du 28 août 2014.	
Ce raccordement ne nécessite pas de pièce spécifique.	
L'ASCQUER atteste la conformité du raccordement à l'arrêté du 2 mars 2009 modifié le 28 août 2014 et le 3 décembre 2014.	
La présente décision doit obligatoirement être accompagnée de la fiche technique N°... du...	
Pour l'ASCQUER Le Délégué Général Gérard DECHAUMET	



CERTIFICATION NF DES EXTRÉMITÉS DE FILES PERFORMANTES

Essais basés sur la norme XP ENV 1317-4

→ **Caractéristiques certifiées :**

Classe de performance, de déplacement latéral, de zone de sortie et sévérité du choc.



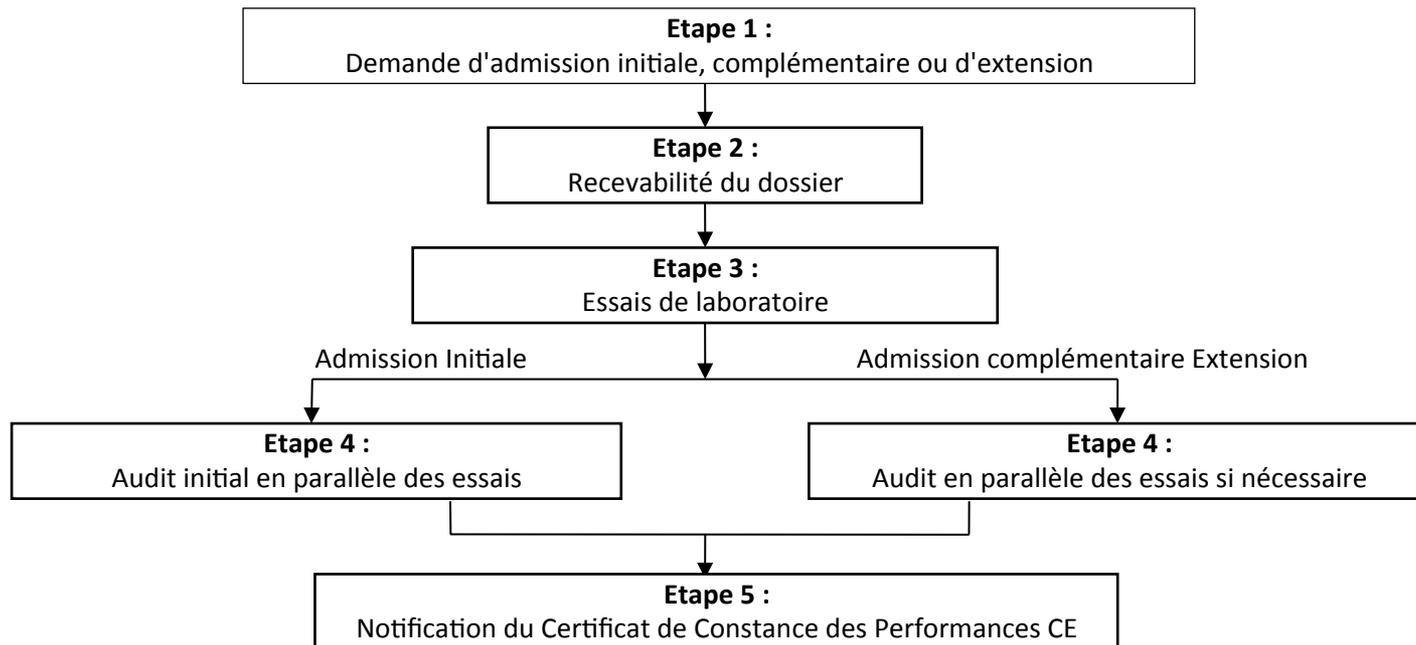
PRODUITS CONCERNÉS PAR LE MARQUAGE CE

LES DISPOSITIFS DE RETENUE ROUTIERS

→ Les dispositifs de retenue routiers (systèmes)



LE MARQUAGE CE – PROCESSUS DE CERTIFICATION DE CONFORMITÉ CE





» SURVEILLANCE ANNUELLE

L'entreprise délivre une déclaration de performances (DoP)

- Audits de surveillance annuels (CPU)
- Actions correctives éventuelles
- Processus de suspension ou de retrait



Processus de certification (norme NF EN 1317-5)

Essais initiaux : un laboratoire accrédité EN 17025

- rapport d'essais de choc
- vidéo d'essais de chocs
- description technique du dispositif de retenue routier,
- rapport d'évaluation du dispositif de retenue



Processus de certification (norme NF EN 1317-5)

Le rapport d'évaluation doit comprendre les informations suivantes

- vérification des matériaux testés,
- vérification des caractéristiques géométriques,
- vérification du traitement de protection (le cas échéant),
- rapport sur le sol et fondations liés à l'essai de type initial,
- vérification que le dispositif de retenue est installé conformément à la notice d'installation référencée (*).



Utilisation de la simulation numérique

- Permet de valider les modifications des dispositifs de retenue préalablement testés
- Est systématiquement présentée à un groupe d'experts qui émet un avis en vue de sa validation par l'ASCQUER



CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCES

**Nr. 1826-CPR-13-02-99-DR1
du 22 octobre 2013**

En application du règlement 305/2011/EU du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (le Règlement Produits de la Construction ou RPC), ce certificat s'applique au produit de construction :
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Dispositifs de retenue routiers – Barrière de sécurité *Road Restraint systems – Safety Barrier*

Dont les performances à l'impact sont détaillées dans l'annexe ci-jointe
Whose performances under impact are detailed in the attached annex

Produit par ou pour:
Produced by or for:



Et fabriqué dans les usines :
And produced in the manufacturing plant(s):



Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification des performances, ainsi que de leurs constances, décrites dans l'annexe ZA de la norme :
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in the annex ZA of the standard:

EN 1317-5:2007 + A2:2012

ont été appliquées pour le produit décrit en annexe et que :
under system described in annex are applied and that:

**ce produit remplit toutes les exigences prescrites exposées ci-dessus.
the product fulfils all the prescribed requirements set out above.**

Ce certificat a été émis pour la première fois le **22 octobre 2013** et restera valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de production usines reprises dans la norme harmonisée, et utilisées pour évaluer les performances des caractéristiques essentielles déclarées, ne changent pas, et que le produit ainsi que les conditions de fabrications en usine ne sont pas modifiées de façon significatives.

This certificate was first issued on **22nd October 2013** and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

**Annexe au Certificat CE / EC Certificate Annex
1826-CPR-13-02-99-DR1 du 22 octobre 2013**



Barrière de pont en acier avec une distance entre supports de 2 mètres
Steel Bridge parapet with a distance between the posts of 2 meters

Performances au choc / Performance under impact

- | | |
|--|---------------------------------|
| a) Niveau de retenue
<i>Containment level</i> | H2 |
| b) Sévérité de choc :
<i>Impact severity level</i> | B |
| c) Largeur de fonctionnement normalisée
<i>Normalised working width</i> | W_N=1,1m (W4) |
| d) Déflexion dynamique normalisée
<i>Normalised Dynamic deflection</i> | D_N=0,8m |
| e) Intrusion véhicule normalisée
<i>Normalised vehicle intrusion</i> | V_N=1,3m (VI4) |

Le Délégué Général de l'ASCQUER

Gérard DECHAUMET